FLEXO SOUDE
T.P - Agricole - Industrie

ÉQUIPEMENTS BTP CENTER

VOTRE FABRICANT SPÉCIALISÉ DANS LES ÉQUIPEMENTS POUR LE MATÉRIEL DU BTP

www.equipementsbtp-center.com

369 CHEMIN DE LA GRANDE DRAILLE
34400 SAINT-NAZAIRE DE PÉZAN
contact@equipementsbtp-center.com | 04 67 71 82 86

À propos /

Une entreprise familiale

Créée au départ avec mon frère Gérald, en l'an 2000, puis avec l'arrivée de la 2ème génération d'Estevan et de nouveaux collaborateurs, notre entreprise a developpé de multiples savoir-faire pour tout le matériel du bâtiment et des travaux publics. Nous avons su, et ce depuis plus de 20 ans, nous forger une réputation solide auprès de nos clients.

Avec une équipe reconnue pour sa polyvalence, sa réactivité et sa capacité à proposer des solutions simples et efficaces, l'entreprise évolue principalement dans la région Occitanie et le Grand Sud.

L'entité historique FLEXO SOUDE est dédiée à l'univers des services, tels que la fabrication et la rénovation de godets, l'entretien des centrales d'enrobés, l'entretien du matériel fixe et mobile sur les carrières et à tous les travaux de soudure et d'oxycoupage.

ÉQUIPEMENTS BTP CENTER quant à elle, vous propose l'ensemble des gammes d'équipements de vos minipelles, pelles, chargeurs, pour toutes les applications et tous les types de terrains, dans le domaine de la démolition, du forestier et du recyclage, ainsi qu'une très large gamme de pièces d'usure toutes marques.

Notre ambition : Accompagner votre réussite.

Francis ESTEVAN **Gérald ESTEVAN**

EQUIPEMENTS BTP CENTER

FLEXO SOUDE
T.P - Agricole - Industrie

Sommaire

Équipements

ÉQUIPEMENTS POUR PELLES DE 800 KG À 12 TONNES P.4
ÉQUIPEMENTS POUR PELLES DE 12 À 100 TONNES P.6
ÉQUIPEMENTS POUR CHARGEURS P.8
ÉQUIPEMENTS MARTEAUX HYDRAULIQUES POUR PORTEUR DE 600 KG À 100 TONNES P.10
ÉQUIPEMENTS POUR DÉMOLITION P.11
RECYCLAGE P.12
ÉQUIPEMENTS FORESTIER P.13

Pièces d'usure

DENTS FEURST. P.14
DENTS COMBI P.18
DENTS ESCO P.21
DENTS MTG P.23
DENTS TYPE CATERPILLAR. P.25
DENTS ARDEN P.27
DENTS TOUTES MARQUES P.28
PROTECTION POUR GODETS RETRO / CHARGEUR P.29
PIC CARBURE P.30
LAMES & CONTRE LAMES P.31
VISSERIE P.32
OUTILS BRISE ROCHER BRH P.33
CHENILLES & SURPATINS P.34
TRAINS DE ROULEMENT / CHAÎNES ACIER P.35
MANUTENTION & LEVAGE P.36

Services

CONTRÔLE LEVAGE P.37
MÉCANO SOUDURE P.38
CENTRALES ENROBÉS P.41
OXYCOUPAGE P.42
FABRICATION DE PIÈCES PRÊTES À POSER P.43

Équipements

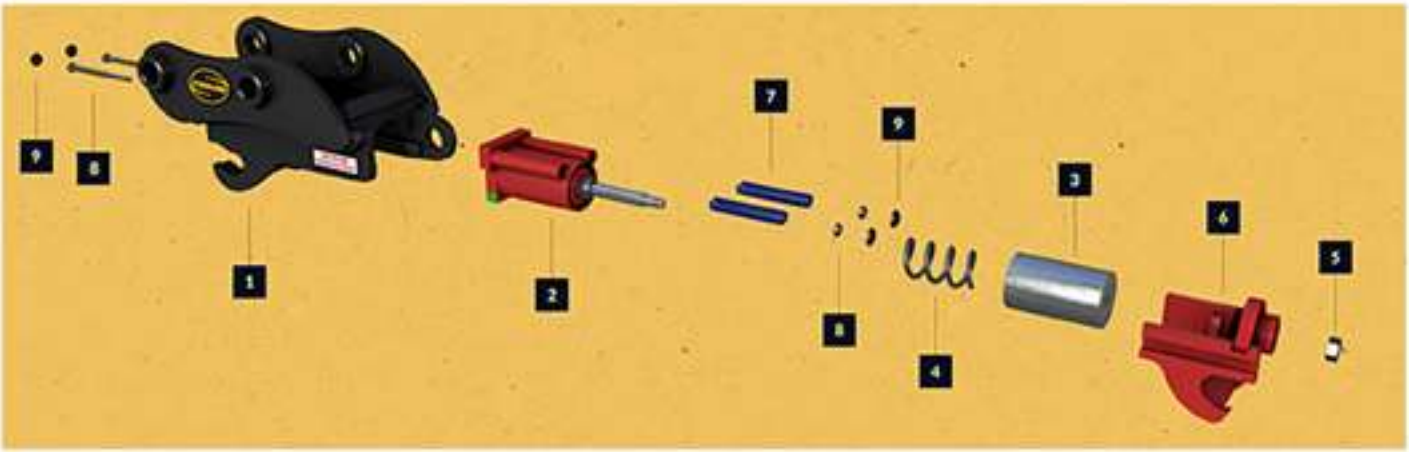
ÉQUIPEMENTS POUR PORTEURS DE 800KG À 12 TONNES

Coupleur mécanique

En dotant les équipements d'un adaptateur, vous remplacez les godets simplement, de façon pratique et rapide. Il n'y a pas de perte de force d'arrachement dans les opérations de cavage et chargement de matériel. Les équipements se détachent de l'attache au moyen d'un levier prévu à cet effet.

Coupleur universel Hydraulique pour porteurs de 2.9 à 100 T

Le coupleur universel hydraulique a été réalisé pour permettre à l'opérateur de remplacer les équipements de façon rapide, pratique, efficace sans devoir modifier les attaches d'origine des godets. Reprise des godets ayant une cinématique différente de celle de la pelle. Les godets ne peuvent être montés en direct. Il faut que la pelle soit équipé d'un circuit à basse pression ou utiliser une pompe hydraulique manuelle, le coupleur est équipé d'un système de sécurité manuel.



ÉQUIPEMENTS POUR PELLES
DE 800KG À 12 TONNES

Godets standards - Équipements spéciaux

Pour une optimisation maximale de vos pelles, le bon godet est primordial. L'identification de vos besoins, le type de travail effectué, l'étude de votre environnement de travail, tous ces facteurs font le choix d'un godet, nos technico-commerciaux vous posent les bonnes questions afin d'identifier avec vous le choix de votre godet.

Godet standard

Godet conçu pour tous les travaux de terrassement, sols peu durs, très peu abrasifs (sols de terre végétale, très meubles), avec des largeurs et contenances différentes pour chaque gabarit. Equipé en dents et adapteurs de marque FEURST COMBI / ESCO / MTG.

Godet de curage

Utilisé pour le nettoyage des fossés et l'entretien des talus. Ce godet est indiqué pour des applications de nivellement des accotements routiers, mais également pour le chargement de matériaux légers. Peut être équipé sur demande d'une contre lame boulonnée et d'une lame de talutage. Existe en version grande capacité.

Godet de curage inclinable

Utilisé pour la réalisation de talus permet d'effectuer des travaux combinés de curage et fossés. Il est inclinable 2 fois à 45° grâce à ses 2 vérins. Permet une meilleure efficacité sur tous types de chantiers. Peut être équipé sur demande d'une contre lame boulonnée et d'une lame de talutage. Existe en version grande capacité.

Godet Trapèze

Utilisé pour la réalisation et le nettoyage des fossés. Sa forme particulière trapézoïdale lui permet une finition parfaite des berges. Existe aussi avec des dents pour améliorer la pénétration.

Dent de Ripper ou Déroctage

Utilisé pour le dégagement des blocs, la dent de déroctage est un outil essentiel pour les pelles hydrauliques.

Équipements

ÉQUIPEMENTS POUR PELLES DE 12 TONNES À 100 TONNES

Pour une optimisation maximale de vos pelles, le bon godet est primordial. L'identification de vos besoins, le type de travail effectué, l'étude de votre environnement de travail, tous ces facteurs font le choix d'un godet, nos technico-commerciaux vous posent les bonnes questions afin d'identifier avec vous le choix de votre godet.

Godet à usage général

Godet conçu pour tous les travaux de terrassement, sols peu durs, très peu abrasifs (sols de terre végétal, très meubles). Structure du godet plus légère permettant une capacité élevée optimisant la productivité de la pelle. Equipé en dents et adapteurs de marque FEURST / COMBI / ESCO / MTG.

avant

après

Godet renforcé HD

Godet conçu pour tous les travaux d'excavation avec impacts et abrasion légère, sols durs compactes, abrasifs (agrégats rocheux et déblais divers). Structure renforcée par des contre-flancs plus épais, des plats de blindage de fond, des renforts de flancs en HARDOX 400HB. Equipé en dents et adapteurs de marque FEURST / COMBI / ESCO / MTG.

avant

après

Godet renforcé HDVX

Godet conçu pour les travaux d'excavation avec impacts et forte abrasion, sols durs compacts, très abrasifs, rocheux de forte granulométrie.
Structure avec double fond, épaisseur de lame majorée, plaques d'usure majorée. Equipé en dents et adapteurs de marque FEURST / COMBI / ESCO / MTG majorée.

Godet Clairevoie

Godet Block

ÉQUIPEMENTS POUR PELLES DE 12 TONNES À 100 TONNES

Godet du curage

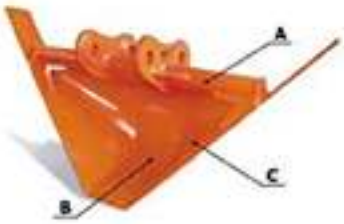
Utilisé pour le nettoyage des fossés et l'entretien des talus. Ce godet est indiqué pour des applications de nivellement des accotements routiers, mais également pour le chargement de matériaux légers. Peut être équipé sur demande d'une contre lame boulonnée et d'une lame de talutage. Existe en version grande capacité.

Godet de curage inclinable

Utilisé pour la réalisation de talus, ce godet permet d'effectuer des travaux combiné de curage et fossés.
Il est inclinable 2 fois à 45° grâce à ses 2 vérins.
Il permet une meilleure efficacité sur tous types de chantiers. Peut être équipé sur demande d'une contre lame boulonnée et d'une lame de talutage.
Existe en version grande capacité.

Godet Trapèze

Utilisé pour la réalisation et le nettoyage des fossés. Sa forme particulière trapézoïdale lui permet une finition parfaite des berges. Existe aussi avec des dents pour améliorer la pénétration.



Dent de Ripper ou déroctage

Utilisé pour le dégagement des blocs, la dent de déroctage est un outil essentiel pour les pelles hydrauliques.

Équipements

ÉQUIPEMENTS POUR CHARGEURS

Pour une optimisation maximale de vos pelles, le bon godet est primordial. L'identification de vos besoins, le type de travail effectué, l'étude de votre environnement de travail, tous ces facteurs font le choix d'un godet, nos technico-commerciaux vous posent les bonnes questions afin d'identifier avec vous le choix de votre godet.

Godet à usage général

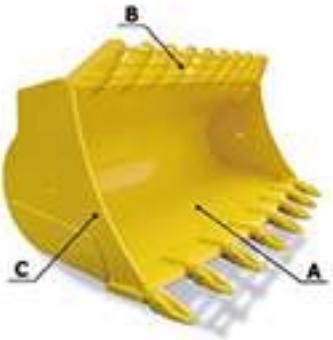
Godet conçu pour tous les travaux de reprise de matériaux foisonnés de faible granulométrie. Structure du godet plus légère. Equipé en dents et adapteurs de marque FEURST / COMBI / ESCO / MTG ou contre-lame boulonnée.

Godet à usage sévère ou renforcé

Godet conçu pour tous les travaux de reprise de matériaux compacts et abrasion légère de granulométrie moyenne. Structure renforcée par des contre-flancs plus épais, des plats de blindage de fond, des renforts de flancs en HARDOX 400HB. Equipé en dents et adapteurs de marque FEURST / COMBI / ESCO / MTG.

Godet à usage très sévère

Godet conçu pour les travaux de front de taille de forte abrasion, sols durs compacts, très abrasifs, rocheux de forte granulométrie. Structure ave fond renforcé, épaisseur de lame majorée, plaques d'usure majorée. Equipé en dents et adapteurs de marque FEURST / COMBI / ESCO / MTG majorée.



ÉQUIPEMENTS POUR CHARGEURS
Équipements spéciaux

Godet GHD à haut déversement

Utilisé pour des matériaux de faible densité

Fourches à grumes

Godet malaxeur

ÉQUIPEMENTS MARTEAUX HYDRAULIQUES POUR PORTEUR DE 500KG À 25 TONNES

La gamme **ITR Breakers** est entièrement conçue , construite et assemblée en Italie. Elle offre 2 typologies différèntes de marteaux hydrauliques: **MonoBlack** et **NitroWhite**.

Le marteau **ITR MonoBlack**, trés silencieux grâce au revêtement en polyhuréthane, il se distingue pour la structure monobloc en acier sens tirants, qui rend sa réparation facile et rapide. La structure monobloc et le frein hydraulique majoré reduissent considérablement les risques de rupture et le coûts de maintenance en rendant possible l'abattement du coût total du processus.

Le marteau ITR Monoblack est disponible depuis 60kg jusqu' à 950 kg, compatible avec machines de 0,7 à 14 tonnes.

Le Marteau ITR NitroWhite garantit une force d' impact plus élevée à vitesse constante grâce au systèmes de contrôle interne. Ce marteau permets de varier manuellement le rapport fréquence / énergie afin d'éviter les frappes à vide. Le marteau ITR NitroWhite répresente le juste équilibre entre prestations, fiabilité et convéniance.

Le marteau ITR NitroWhite est disponible de 70kg à 10 000 kg, compatible avec machine de 0,5 à 140 tonnes.

ÉQUIPEMENTS POUR LA DÉMOLITION

HYDRAULIC ROTATING PULVERISERS

DEMOLITION CRUSHERS

Technical Data (Unit Series)	UNP60	UNP505	UNP163	UNP190	UNP258	UNP304	UNP394	UNP600	UNP780	UNP995
Opening (A) (Aperture (A))	535 mm	620 mm	700 mm	820 mm	910 mm	1040 mm	1130 mm	1200 mm	1310 mm	1220 mm
Length (B) (Length (B))	1410 mm	1900 mm	2330 mm	2390 mm	2510 mm	2660 mm	2850 mm	3230 mm	3400 mm	3800 mm
Width (C) (Length (C))	340 mm	380 mm	460 mm	480 mm	480 mm	510 mm	550 mm	660 mm	620 mm	650 mm
Excavator Weight (Pesa Escavatore)	7/11 ton	9/11 ton	11/20 ton	16/24 ton	24/32 ton	30/40 ton	36/55 ton	50/80 ton	70/90 ton	90/120 ton
Equipment Weight (Peso)	600 Kg	1050 Kg	1610 Kg	1900 Kg	2580 Kg	3040 Kg	3940 Kg	6300 Kg	7800 Kg	9950 Kg
Max Pressure (Pressione Olio)	250 bar	300 bar	320 bar	320 bar	320 bar	320 bar	320 bar	320 bar	330 bar	340 bar
Oil Max Capacity (Portata Olio (L/min))	80/100	180/220	180/220	200/240	250/300	300/350	300/350	400/500	500/600	
Rotative Oil Pressure (Pressione Olio Rotazione)	60 bar	60 bar	60 bar	60 bar	60 bar	60 bar	60 bar	100 bar	100 bar	100 bar
Rotative Oil Capacity (Portata Olio Rotazione (L/min))	15	30	30	30	30	30	30	40	40	40

Technical Data (Unit Series)	UNC315	UNC340	UNC390	UNC220	UNC275	UNC380	UNC480	UNC580	UNC790	UNC1395
Opening (A) (Apertura (A))	600 mm	710 mm	821 mm	930 mm	1130 mm	1350 mm	1500 mm	1650 mm	1800 mm	2300 mm
Length (B) (Lunghezza (B))	1700 mm	2010 mm	2180 mm	2300 mm	2700 mm	2860 mm	3050 mm	3000 mm	3250 mm	3820 mm
Width (C) (Lunghezza (C))	440 mm	480 mm	641 mm	740 mm	890 mm	1004 mm	1055 mm	1080 mm	1185 mm	1410 mm
Excavator Weight (Peso Escavatore)	12/14 ton	16/22 ton	22/30 ton	30/40 ton	35/50 ton	36/77 ton	50/65 ton	60/80 ton	80/100 ton	90/150 ton
Equipment Weight (Peso)	1750 Kg	1400 Kg	1900 Kg	2300 Kg	2750 Kg	3800 Kg	4800 Kg	5800 Kg	7900 Kg	11950 Kg
Max Pressure (Pressione Olio)	300 bar	310 bar	320 bar	320 bar	320 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar
Oil Max Capacity (Portata Olio (L/min))	200/220	220/240	240/280	300/320	300/340	300/380	350/400	380/450	400/500	450/700
Rotative Oil Pressure (Pressione Olio Rotazione)	60 bar	60 bar	60 bar	60 bar	60 bar	60 bar	100 bar	100 bar	100 bar	100 bar
Rotative Oil Capacity (Portata Olio Rotazione (L/min))	30	30	30	30	40	40	40	40	40	70

SHEARS

GRAPPLES

Technical Data (Unit Series)	UNS44	UNS123	UNS203	UNS253	UNS339	UNS395	UNS563	UNS640	UNS780	UNS995	UNS1550
Opening (A) (Apertura (A))	[illegible]	440 mm	475 mm	530 mm	590 mm	640 mm	800 mm	850 mm	890 mm	920 mm	950 mm
Length (B) (Lunghezza (B))	1000 mm	2050 mm	2090 mm	2240 mm	2520 mm	2660 mm	4000 mm	4700 mm	4800 mm	5000 mm	5300 mm
Width (C) (Lunghezza (C))	240 mm	400 mm	500 mm	530 mm	590 mm	640 mm	690 mm	800 mm	830 mm	900 mm	950 mm
Excavator Weight at bucket place (Peso Escavatore con benna)	3/12 ton	12/18 ton	20/28 ton	26/34 ton	34/40 ton	45/50 ton	50/70 ton	70/100 ton	80/130 ton	90/120 ton	100/130 ton
Excavator Weight at lower place (Peso Escavatore senza benna)	6/7 ton	2/10 ton	14/18 ton	16/22 ton	22/30 ton	26/30 ton	28/40 ton	45/60 ton	50/70 ton	70/90 ton	90/110 ton
Equipment Weight (Peso)	640	1250	2500	2500	3200	3900	5400	6900	8800	9950	11500
Max Pressure (Pressione Olio)	230	330	340	340	340	380	340	340	340	340	340
Oil Max Capacity (Portata Olio (L/min))	80/100	150/220	200/320	300/340	340/500	400/550	350/450	350/400	400/500	500/800	700/900
Rotative Oil Pressure (Pressione Olio Rotazione)	60	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Rotative Oil Capacity (Portata Olio Rotazione (L/min))	30	30	30	30	30	30	40	40	40	40	40
Hydraulic Rotation (Rotazione Idraulica)	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360

Technical Data (Unit Series)	UNG37	UNG76	UNG144	UNG138	UNG175	UNG245	UNG280	UNG350
Opening (A) (Apertura (A))	1140 mm	1750 mm	1890 mm	2100 mm	2250 mm	2450 mm	2500 mm	3050 mm
Height (B) (Altezza (B))	840 mm	1290 mm	1430 mm	1490 mm	1560 mm	1530 mm	1600 mm	2000 mm
Width (C) (Lunghezza (C))	500 mm	700 mm	800 mm	1000 mm	1250 mm	1400 mm	1500 mm	1500 mm
Excavator Weight (Peso Escavatore)	4/5 ton	9/14 ton	14/18 ton	18/22 ton	22/30 ton	30/50 ton	35/60 ton	50/65 ton
Equipment Weight (Peso)	375 Kg	760 Kg	1040 Kg	1300 Kg	1700 Kg	3450 Kg	3900 Kg	3500 Kg
Max Pressure (Pressione Olio)	200 bar	250 bar	250 bar	300 bar	300 bar	300 bar	300 bar	300 bar
Oil Max Capacity (Portata Olio (L/min))	35	50	50	50	50	50	120	150
Rotative Oil Pressure (Pressione Olio Rotazione)	20 bar	40 bar	40 bar	40 bar	40 bar	40 bar	40 bar	100 bar
Rotative Oil Capacity (Portata Olio Rotazione (L/min))	3	25	30	30	30	40	40	40
Load Capacity (Capacità di sollevamento)	0,4 ton	0,8 ton	1,1 ton	1,5 ton	2 ton	2,7 ton	3,1 ton	4 ton
Clamping Force (Forza di chiusura)	2 ton	3,5 ton	5 ton	5,7 ton	8 ton	10,5 ton	11,5 ton	15 ton

Équipements

RECYCLAGE

Godets crible pour machines de 5 à 40 tonnes

Équipement indispensable pour de nombreuses applications telles que le tri des galets dans les cours d'eau, la sélection des gravats suite à la démolition, l'assainissement des terrains caillouteux, nettoyage des plages, séparation des déchets organiques en déchetterie, le recouvrement de tuyaux ou gaines dans les travaux de pose de canalisations. Le godet cribleur rotatif, fonctionne avec la même ligne d'alimentation qu'un marteau hydraulique ou une pince hydraulique.

Godets concasseur pour machines de 12 à 45 tonnes

Conçu pour le broyage du matériel inerte provenant de démolitions et de rénovation de bâtiments, pour récupérer le matériau provenant de centres de stockage et de traitement des déchets d'exploitation dans une carrière, le godet concasseur peut recycler et réutiliser le produit fini, en ajustant la granulométrie directement sur le site, ce qui élimine le coût de mise en décharge.

Broyeur Multi Kit de 12 à 60 tonnes

L'objectif de la Série MK est de créer un équipement polyvalent et versatile pour toutes les exigences en utilisant un châssis et en accrochant ou en interchangeant différentes mâchoires de démolition grâce à système innovant hydraulique. La nouveauté du système réside dans la façon de décrocher les mâchoires du châssis : non plus de façon manuelle mais par un principe hydraulique sans devoir enlever les axes de la structure.

ÉQUIPEMENTS FORESTIER

Coupe-bois pour pelle de 5 à 30 tonnes série wt

La pince pour la déforestation est un équipement projeté pour l'abattage et la déforestation des troncs, arbres de grande hauteur et pour l'éclaircissage d'arbustes de différentes dimensions. Conseillée pour travailler dans des endroits critiques et difficiles d'accès le long des routes, les escarpements raides et les champs fruitiers tout en garantissant une production élevée pour réutiliser le bois coup pour les phases successives (entassement, écaillage, déchiquetage, etc.).

Pince coupe-bois pour pelle de 3 à 30 tonnes série ws

La pince coupe-bois est un équipement projeté pour travailler au sol et réduire les gros troncs déjà coupés afin de faciliter leur transport et les phases successives de travail (écaillage, déchiquetage) et afin de réduire les temps de séchage par effet naturel. Le profil des mâchoires a été étudié pour réduire l'effort de pénétration des lames dans le tronc grâce à la présence de rouleaux, elle est équipée d'une rotation hydraulique pour augmenter la précision et limiter les déplacements de la machine.

Pince extracteur de souches pelle de 13 à 18 tonnes série we

L'extracteur des souches est un équipement conçu et construit pour extraire la souche d'un arbre ancré au sol par les racines. Il réduit la taille de la souche après l'avoir enlevé, il rend le matériau résultant de l'extraction convenable aux étapes du traitement (déchiquetage, broyage, biomasse, etc.) et il en facilite le séchage en exploitant le processus naturel.

seppi m
MULCHING EQUIPMENT SPECIALISTS

Tête de broyage plus puissante pour attelage à pelles de 15 à 25 tonnes.

Le BMS est considéré comme le broyeur pour pelle supérieur.

Grâce à son design exceptionnel et à ses prestations, il peut la puissance maximale du bois jusqu'à 25cm de diamètre.

Rotor avec arbre du rotor interchangeable (avec marteaux fixes)

Patin de construction compacte, renforcés avec des plaques en acier supplémentaires

AR400
Châssis robuste en acier resistant à l'usure

La capot protège la transmission, les connexions sont facilement accessibles

Moteur M-BOOST à cylindrée réglable automatique avec soupape de surpression

COUNTER CUTTERS

Contre-couteaux à l'intérieur du châssis pour augmenter la finesse de broyage

Pièces d'usure

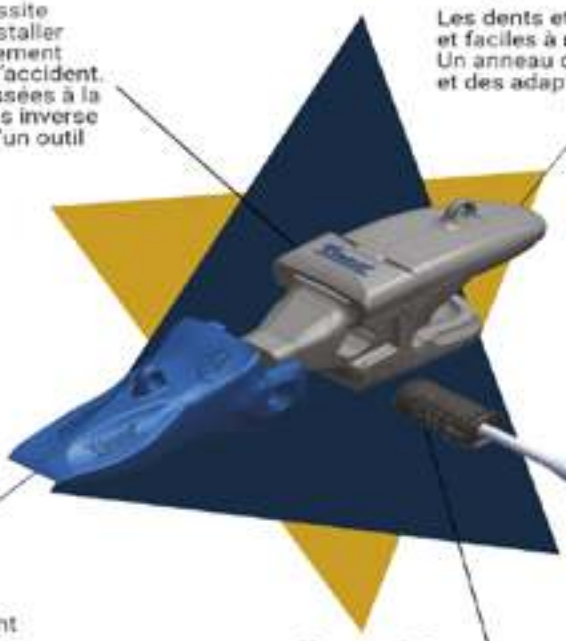
DENTS FEURST ©

Sécurité optimale

Le clavetage sans marteau ne nécessite aucune action d'un marteau pour installer les clavettes, réduisant considérablement le risque de projection de métal et d'accident. Les clavettes sont simplement poussées à la main et tournées à 180° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide d'un outil d'assemblage manuel.

Changement plus rapide des dents

Les dents et les chapeaux d'usure sont très rapides et faciles à remplacer sur place par une seule personne. Un anneau de levage sur la partie supérieure des dents et des adaptateurs permet une installation en douceur.



Feurst

Turnkey® Mining

MADE IN FRANCE

Transfert de charge

Les oreilles de la dent permettent un parfait transfert des charges. Combiné avec la géométrie du nez, les efforts de bras de levier sont limités.

Clavette & Fourreau

La clavette et le fourreau ne sont pas endommagés pendant l'installation ou le démontage. Le fourreau étanche tout problème inattendu lors du retrait des dents.

Recommandations d'équipement entre le poids machine et sa force de cavage (B.O.F.) en TN

Taille		TKN 3		TKN 4		TKN 5		TKN 7		TKN 8		TKN 9	
Machine		Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD
Excavatrice	POIDS Max. T	10.5T	8T	15.7T	12T	21.7T	16.3T	30T	22.5T	40T	30T	55T	40T
	Max. B.O.F.	8T	6.5T	11T	8.8T	15T	12T	19T	15.5T	25T	20T	32T	25.6T
Chargeuse	POIDS Max.	11.55T	8.9T	16.7T	12.9T	25T	19.5T	33.8T	25T	47T	33.5T	63.6T	46.9T
	Max. B.O.F.	11.5T	8.9T	16.7T	12.9T	25T	19.5T	32.6T	25T	39.9T	32.3T	49.2T	39.9T

1 Tonne = 9.8067 Kn

Taille		TKN 10		TKN 11		TKN 13		TKN 15		TKN 17		TKN 19	
Machine		Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD	Standard	HD
Excavatrice	POIDS Max. T	70T	50T	110T	88T	180T	130T	270T	188T	325T	210T	450T	350T
	Max. B.O.F.	35T	29T	46T	38T	60T	46-48T	79T	63T	95T	73T	120T	98T
Pelle Butte	POIDS Max.	70T	50T	108T	80T	180T	135T	250T	190T	315T	250T	460T	240T
	Max. B.O.F.	42T	35T	56.5T	46T	70T	54T	88T	70T	105T	82T	140T	110T
Chargeuse	POIDS Max.	85T	60T	133T	93T	170T	133T	280T	220T	300T	270T	-	-
	Max. B.O.F.	59T	49T	77T	63T	98T	78T	133T	105T	160T	130T	-	-

1 Tonne = 9.8067 Kn

Préconisation valable pour un godet Standard équipé de 5 dents

En cas d'usage extrèmement sévère, ne pas hésiter à surdimensionner d'une taille.
Données à titre de recommandation, en aucun cas la responsabilité constructeur ne peut être engagée.

CHOIX DU GODET EN FONCTION DE L'APPLICATION :

GODET STANDARD : Convient pour l'excavation et le chargement de matériaux tendres à moyennement durs, compacts et peu abrasifs tels que terre/roche, sable/gravier, charbon, craie, minerais peu abrasifs.

GODET HD : Convient pour l'excavation et le chargement de sols mixtes de terre et de roche avec une forte proportion de roche ou d'autres matériaux abrasifs.

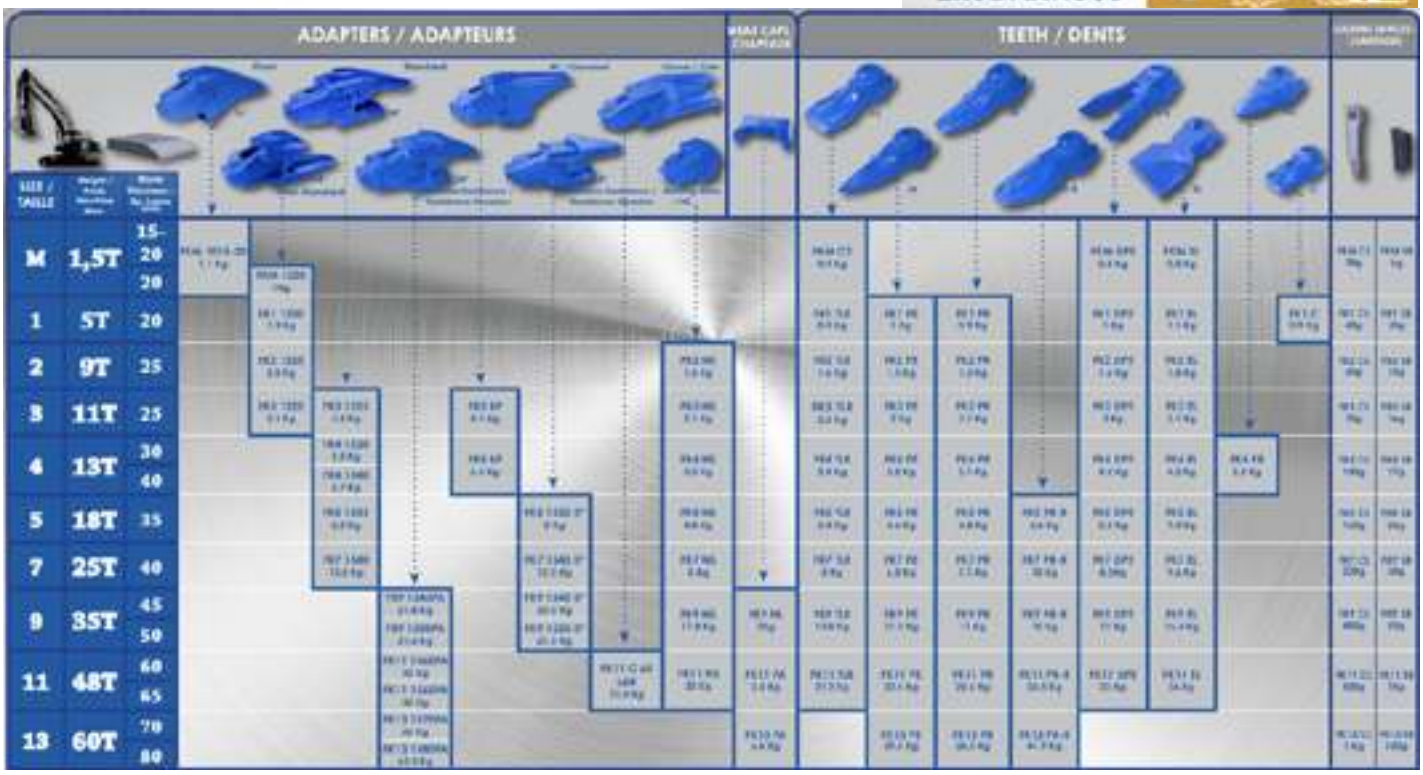
GODET XHD : Convient pour l'excavation et le chargement de sols mixtes de terre et roche avec une forte proportion de roche et d'autres matériaux abrasifs et durs.

Pièces d'usure

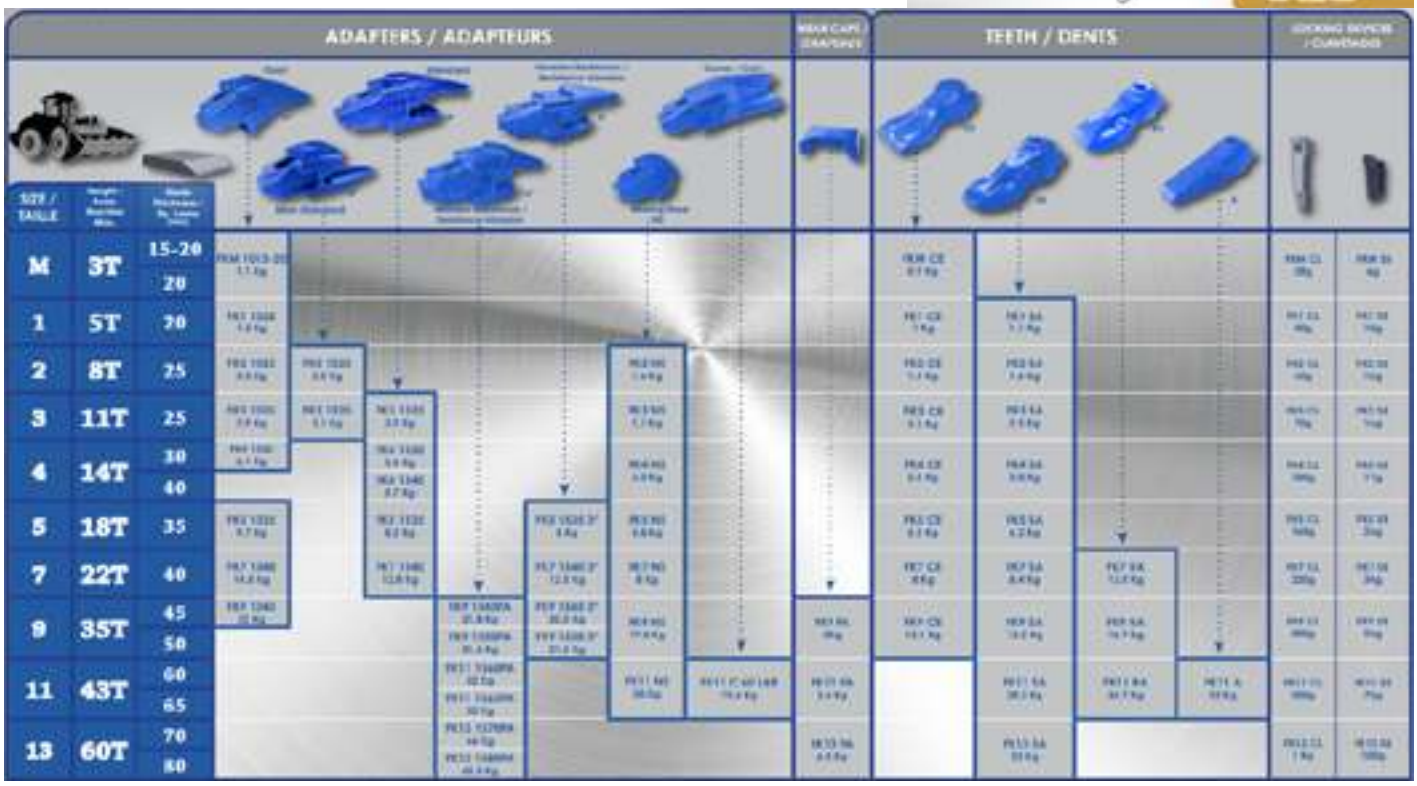
DENTS FEURST ©

Fastkey

Excavatrices



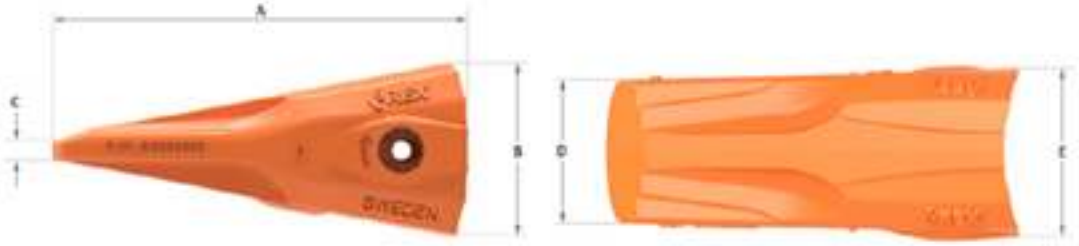
Chargeuses



Pièces d'usure

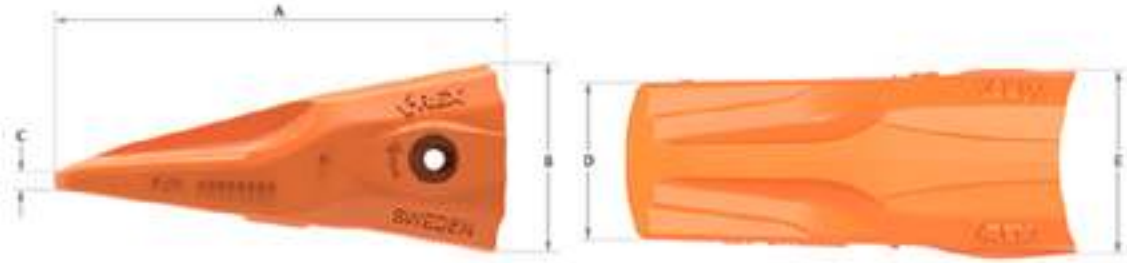
DENTS COMBI

Profils Pelles



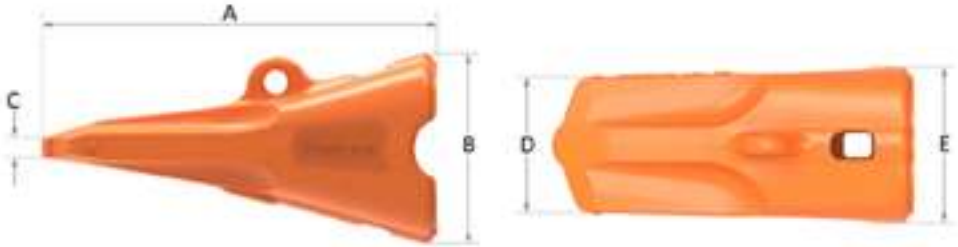
Type	Part.no.		A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	Weight(kg)
GPE (R10)	R10GPE		208	86	10	72	84	3,2
GPE (R14)	R14GPE		240	100	11	83	97	4,7
GPE (R18)	R18GPE		267	111	12	92	108	6,8
GPE (R23)	R23GPE		301	125	14	104	122	9,6
GPE (R29)	R29GPE		331	138	15	115	134	12,6
GPE (R35)	R35GPE		374	156	18	130	151	18,7

Profils Chargeurs



Type	Part.no.		A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	Weight(kg)
GPL (R10)	R10GPL		208	86	9	72	84	3,5
GPL (R14)	R14GPL		240	100	10	83	97	5,5
GPL (R18)	R18GPL		267	111	11	92	108	7,6
GPL (R23)	R23GPL		301	125	13	104	122	10,8
GPL (R29)	R29GPL		331	138	14	115	134	14,5
GPL (R35)	R35GPL		375	156	16	130	151	20,9

Profils Pelles



GPE

Pointe Standard

PE

Pointe Pénétration

Type	Part.no.	Weight(kg)	Lip thickness(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)
GPE (W09)	709100	8.9		286	141	14	103	127	
GPE (W10)	710100	13,0		324	153	15	120	128	
GPE (W20)	720100	20,9		376	189	18	139	169	
GPE (W25)	725100	28,1		413	201	20	157	180	

Adaptateur

Profils Chargeurs

Clavette ML

Type	Part.no.	Weight(kg)	Lip thickness(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)
AL (W25)	825110	39,0		434	213	28	167	192	
AL (W30)	830110	54,5		478	236	31	188	215	
AL (W40)	840110	74,0		531	262	34	208	238	

Clavette SL

Boucliers pour lames

Adaptateur

MSL

MCS

MSR

75MM / 90MM / 100MM / 120MM

Pièces d'usure

DENTS COMBI

combi wear parts
move the earth

Profils Pelles

Profil PELLES

T5

T7

T35

Réf.		MINI	MIDI	C0	C1	C2	C3	C3.5	C4	C5
PELLES							13117		14117	
	T8								14118	
	T25						13125		14125	
	T35				11135	12135	13135	135135	14135	15135
	T58						13158		14158	15158

Outil C-Lock

Profils Chargeurs

Profil CHARGEURS

T1

Abrasion extra-robuste

T29

Pointe standard

T48

Pénétration extra-robuste

Réf.		MINI	MIDI	C0	C1	C2	C3	C3.5	C4	C5
CHARGEURS	T1			10111	11111					
	T2						13112			15112
	T3								14113	
	T8								14118	
	T29	17129	18129	10129	11129	12129	13129	135129	14129	
	T48						13148	135148	14148	15148

DENTS ESCO

SUPER V

Pour bien identifier votre dent, veuillez à prendre la mesure intérieur des oreilles.

Attention : toutes les côtes se prennent à l'intérieur de la dent (hauteur / largeur) sur des dents propres.

Référence Dent Sidkey	Compatible Porte dents ESCO
SDM	V13
SD1	V17
SD2	V18
SD3	V19
SD4	V23
SD5	V29
SD7	V33
SD8	V39
SD9	V43
SD10	V51
SD11	V59
SD12	V61
SD13	V69

Bien choisir ses pointes pour pelles

ESCO® SUPER V

Type de matériau	Type de terrain	Niveau d'abrasion	Type de pointe	Profil
Terre végétale, sable, gravier	Meuble	Peu abrasif	Longue	SYL
		Abrasif	Abrasion-pénétration	SD / SDX
		Abrasif	Abrasion	SHV
Argiles, marnes, gravats de démolition, scories	Compact	Peu abrasif	Super pénétration	VY / VYH
		Peu abrasif	Super pénétration double	TVY / TVYH
		Abrasif	Abrasion-pénétration	SD / SDX
Eboulis, roches friables, roches lourdes	Roche	Peu abrasif	Super pénétration	VY / VYH
		Peu abrasif	Super pénétration double	TVY / TVYH
		Peu abrasif	Courte	RYL
		Abrasif	Abrasion-pénétration	SD / SDX
		Très abrasif	Abrasion	SHV
Applications générales	Général	Peu abrasif	Longue	SYL
		Abrasif	Abrasion-pénétration	SD / SDX
Applications spéciales	Meuble	Peu abrasif	Longue (sans quart de tour)	TYLCE
		Peu abrasif	Large	SSF / S6F / S7F / S8F

SD

SYL

TVYH

VYH

Bien choisir ses pointes pour chargeurs

ESCO® SUPER V

Type de matériau	Type de terrain	Niveau d'abrasion	Type de pointe	Profil
Terre végétale, sable, gravier	Meuble	Peu abrasif	Longue	TY /TYL
		Abrasif	Abrasion-pénétration	AD
		Très abrasif	Abrasion renforcée	AR / AG
Argiles, marnes, gravats de démolition, scories	Compact	Peu abrasif	Super pénétration	VY / VYH / VX
		Abrasif	Abrasion-pénétration	AD
Eboulis, roches friables, roches lourdes	Roche	Abrasif	Abrasion-pénétration	AD
		Très abrasif	Abrasion	AR / AG
Applications Spéciales	Meuble	Peu abrasif	Longue (sans quart de tour)	TYLCE / TYCE

AD

AR

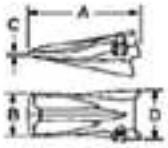
TYL

TYCE

Pièces d'usure

DENTS ESCO

ULTRALOK



Pour bien identifier vos dents:
-démontez la dent du porte-dent
- indiquez le clavetage horizontal ou vertical
- notez les côtes

Attention : toutes les côtes se prennent à l'intérieur de la dent (hauteur / largeur) sur des dents propres.

ULTRALOK - Profils et référenc es

	Réf.	C	T	P	H
PELLES	U20	•	•	•	
	U25	•	•	•	•
	U30	•	•	•	•
	U35	•	•	•	•
	U40	•	•	•	•
	U45	•	•	•	•
	U55	•	•	•	•
	U60	•	•	•	•

	Réf.	S	A	AP	P
CHARGEURS	U20	•		•	•
	U25	•	•	•	•
	U30	•	•	•	•
	U35	•	•	•	•
	U40	•	•	•	•
	U45	•	•	•	•
	U55	•	•	•	•
	U60	•	•	•	•

Bien choisir ses pointes pour chargeurs

ESCO Ultralok

Type de matériau	Type de terrain	Niveau d'abrasion	Type de pointe	Profil de pointe
Terre végétale, sable, gravier	Meuble	Peu abrasif	Longue	S
		Abrasif	Abrasion - pénétration	AP
		Très abrasif	Abrasion - pénétration	A
Argiles, marnes, gravats de démolition, scories	Compact	Peu abrasif	Super pénétration	P
		Abrasif	Abrasion - pénétration	AP
Eboulis, roches friables, roches lourdes	Roche	Peu abrasif	Abrasion - pénétration	AP
		Abrasif	Abrasion renforcée	A
		Très abrasif	Abrasion renforcée	A

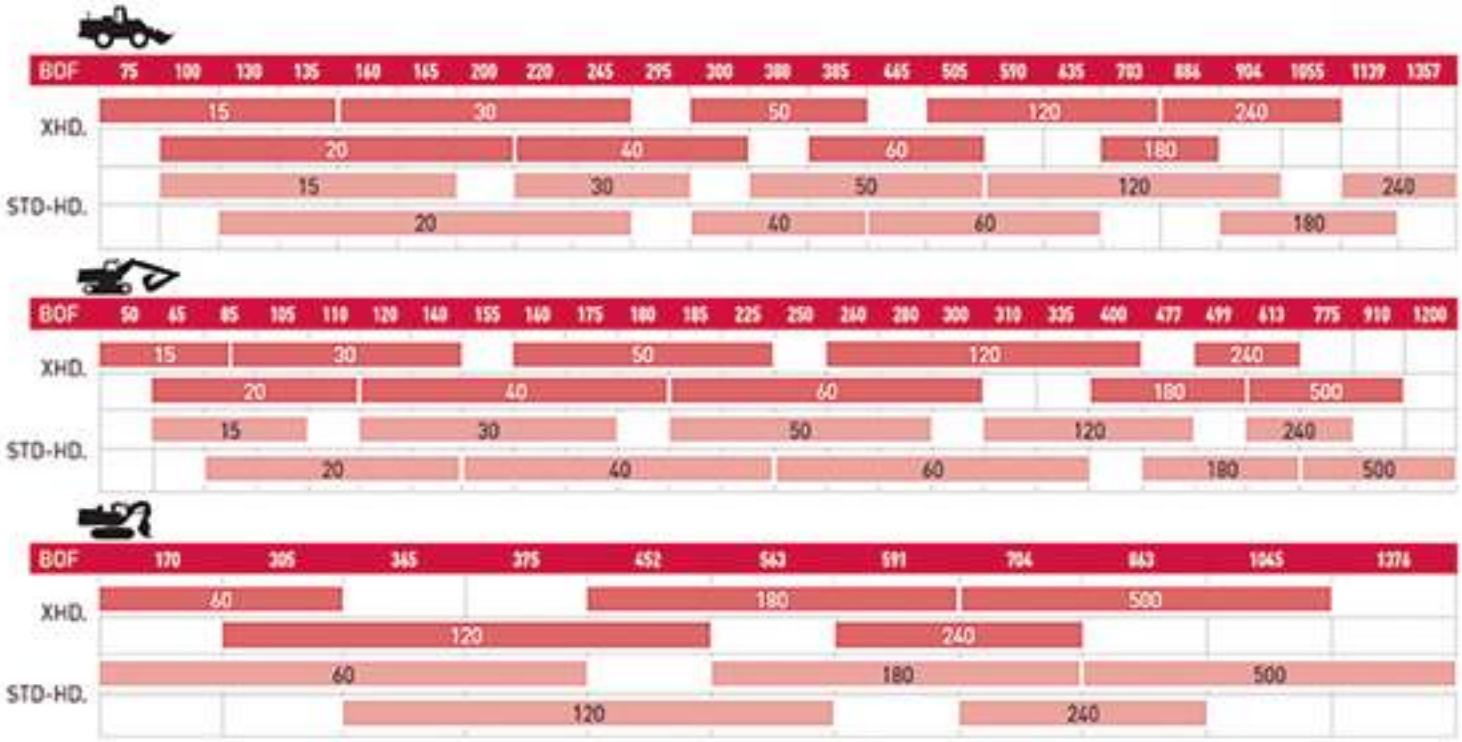
Bien choisir ses pointes pour pelles

ESCO Ultralok

Type de matériau	Type de terrain	Niveau d'abrasion	Type de pointe	Profil de pointe
Terre végétale, sable, gravier	Meuble	Peu abrasif	Longue	S
			Large	F
		Abrasif	Abrasion - pénétration	C
			Abrasion	H
		Très abrasif	Abrasion - pénétration	AP
Argiles, marnes, gravats de démolition, scories	Compact	Peu abrasif	Super pénétration	P
			Super pénétration double	T
		Abrasif	Abrasion - pénétration	C
		Très abrasif	Abrasion	H
Eboulis, roches friables, roches lourdes	Roche	Peu abrasif	Super pénétration	P
			Super pénétration double	T
		Abrasif	Abrasion - pénétration	C
		Très abrasif	Abrasion - pénétration	AP

DENTS MTG

STARMET - Tailles



STARMET - Références

Diseño		15	20	30	40	50	60	120	180	240	500
A		-	MA20A	MA30A	MA40A	MA50A	MA60A	MA120A	MA180A	MA240A	
D		-	-	-	-					MA240D	
H								MA120H1	MA180H1	MA240H1	
L			MA20L	MA30L	MA40L	MA50L	MA60L				
I						MA50I	MA60I	MA120I	MA180I		
E		MA15E	MA20E	MA30E	MA40E	MA50E	MA60E	MA120E1	MA180E1	MA240E1	MA500E1
EX						MA50EX	MA60EX	MA120EX	MA180EX	MA240EX	MA500EX
F			MA20F	MA30F	MA40F	MA50F	MA60F				
P								MA120P	MA180P	MA240P	MA500P
U		MA15U	MA20U	MA30U	MA40U	MA50U	MA60U	MA120U	MA180U		
V		MA15V	MA20V	MA30V	MA40V	MA50V	MA60V	MA120V	MA180V	MA240V	MA500V
W			MA20W	MA30W	MA40W	MA50W	MA60W	MA120W	MA180W		

Pièces d'usure

DENTS MTG

KINGMET - Profils pour pelles

	BOF (kN)* (Min - Max)		BOF (kN)* (Min - Max)		BOF (kN)* (Min - Max)	
	STD.	H.D.	STD.	H.D.	STD.	H.D.
5	0 - 35	0 - 28	0 - 58	0 - 45	-	-
8	36 - 51	29 - 41	59 - 85	46 - 66	-	-
10	52 - 69	42 - 55	86 - 114	67 - 88	-	-
15	70 - 99	56 - 79	115 - 164	89 - 126	-	-
20	100 - 142	80 - 113	165 - 270	127 - 210	-	-
30	143 - 183	114 - 145	271 - 346	211 - 270	-	-
40	184 - 237	146 - 190	347 - 441	271 - 353	-	-
55	238 - 293	191 - 237	442 - 544	354 - 441	-	-
65	294 - 346	238 - 293	545 - 643	442 - 544	0 - 388	0 - 328
80	347 - 425	294 - 346	644 - 790	545 - 643	389 - 477	329 - 388
125	426 - 535	347 - 425	791 - 1012	644 - 790	478 - 599	389 - 476
200	536 - 667	426 - 545	1013 - 1239	791 - 1012	600 - 748	477 - 610
250	668 - 839	546 - 667	1249 - 1465	1013 - 1239	749 - 939	610 - 747

KINGMET - Dimensions

Design	5	8	10	15	20	30	40	55	65	80	125	200	250
E	-	-	MG10E	MG15E	MG20E	MG30E	MG40E	MG55E	MG65E	MG80E	MG125E	MG200E	MG250E
EX	-	-	-	-	-	-	-	MG55EX	-	-	-	-	-
F	-	MG8F	MG10F	MG15F	MG20F	MG30F	MG40F	MG55F	MG65F	MG80F	-	-	-
P	-	-	-	-	-	-	-	-	MG65P	MG80P	MG125P	MG200P	MG250P
S	-	-	-	MG15S	MG20S	MG30S	MG40S	MG55S	MG65S	-	-	-	-
U	MG5U	MG8U	MG10U	MG15U	MG20U	MG30U	MG40U	MG55U	MG65U	MG80U	MG125U	-	-
V	MG5V	MG8V	MG10V	MG15V	MG20V	MG30V	MG40V	MG55V	MG65V	MG80V	MG125V	MG200V	MG250V
W	-	MG8W	MG10W	MG15W	MG20W	MG30W	MG40W	MG55W	MG65W	MG80W	MG125W	MG200W	-
I	-	-	-	-	MG20I	MG30I	MG40I	MG55I	MG65I	MG80I	MG125I	MG200I	-
A	-	-	-	MG15A	MG20A	MG30A	MG40A	MG55A	MG65A	MG80A	MG125A	MG200A	-
AX	-	-	-	-	-	-	-	MG55AX	MG65AX	-	MG125AX	-	-
D	-	-	-	-	-	-	-	MG55D	MG65D	MG80D	MG125D	MG200D	
H	-	-	-	MG15H	MG20H	MG30H	MG40H	MG55H	-	-	MG125H	-	-
L	MG5L	MG8L	MG10L	MG15L	MG20L	MG30L	MG40L	MG55L	MG65L	-	-	-	-

E

U

V

A

H

L

Clavette

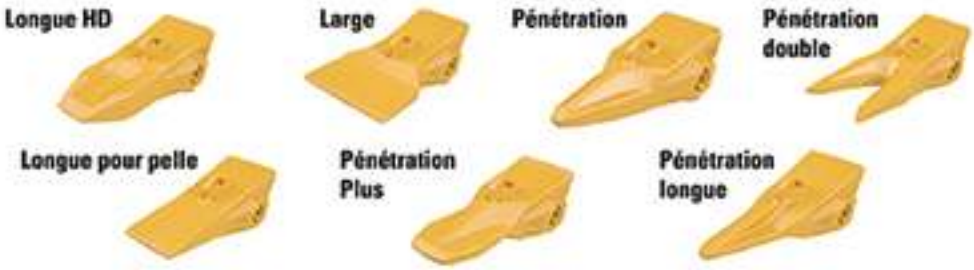
DENTS TYPE CATERPILLAR ©

CATERPILLAR

SYSTÈME ADVANSYS

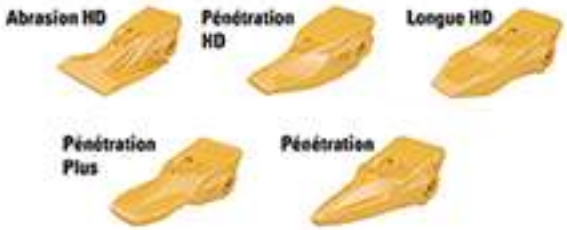
Profils pour pelles

Taille de pointe Cat® Advansys™ (CA)	Poids de la Pelle	Type de machine CATERPILLAR	Épaisseur de la lame de base
CA 80	15 à 20 T	315 à 320	36 mm
CA 90	18 à 24 T	318 à 323	40 mm
CA 100	24 à 30 T	323 à 330	45 mm
CA 110	30 à 45 T	330 à 345	60 mm
CA 130	36 à 65 T	336 à 365	70 mm
CA 150	52 à 85 T	352 à 385	80 mm
CA 170	75 à 90 T	375 à 390	90 mm
CA 200	90 T et plus	390 à 392	100 mm



Profils pour chargeuses

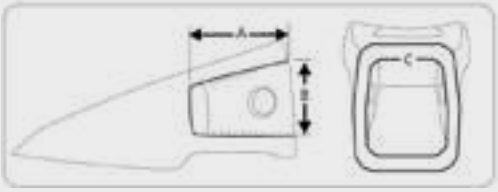
Taille de pointe et porte-pointe Cat® Adventys™ (CA)	Poids de la Chargeuse	Type de machine CATERPILLAR	Épaisseur de la lame de base
CA 80	19 à 20 T	950 à 962	38 mm à 25 mm
CA 90	20 à 30 T	962 à 980	45 mm à 32 mm
CA 100	30 à 36 T	980 à 982	51 mm à 38 mm
CA 110	36 à 50 T	980 à 988	51 mm à 45 mm
CA 130	50 à 80 T	988 à 990	64 mm à 51 mm
CA 150	80 à 100 T	990 à 992	76 mm à 64 mm
CA 170	100 à 140 T	993	90 mm à 76 mm
CA 200	140 à 190 T	994	100 mm
CA 220	190 à 240 T	994K	100 mm



Pièces d'usure

DENTS TYPE CATERPILLAR ©

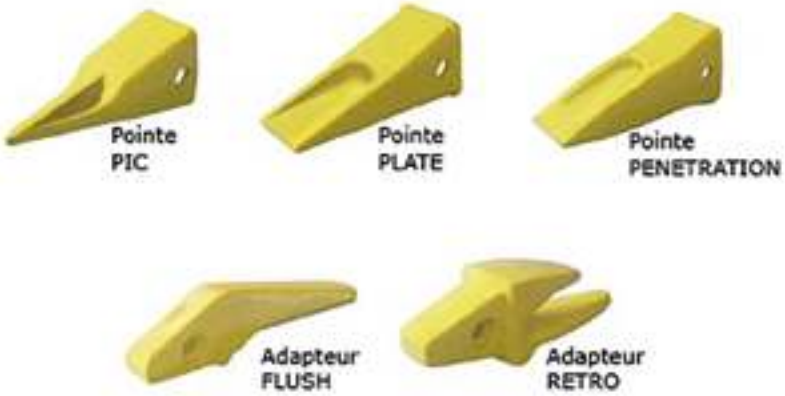
ASTUCE :
Pour déterminer la taille de votre dent, à l'aide d'un mètre, relevez les dimensions comme sur la figure ci-dessous et utilisez le tableau pour déterminer votre référence.



A	B	C	D	Size
62	47	36	40	J200
71	60	44	49	J220
79	68	49	55	J250
89	77	60	67	J300
102	84	68	75	J350
113	93	80	88	J400
121	99	90	98	J450 / J460
142	119	110	118	J550
170	130	131	143	J600
180	155	144	155	J700
195	170	157	171	J800

Pointes Type Caterpillar®

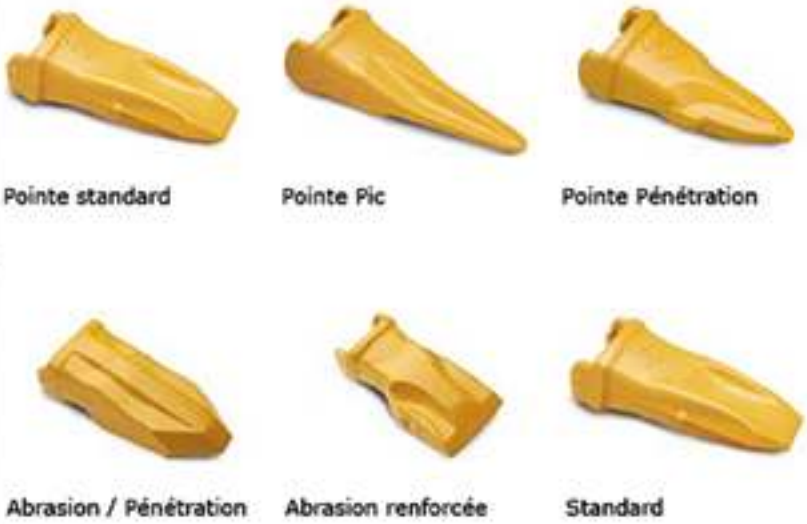
Réf.	Pointe PIC	Pointe PLATE	Pointe PENETRATION
J200	9W8209	1U3202	1U3209
J222	6Y7229	6Y3222	6Y8229
J250	9W8259	1U3252	9J4259
J300	9W8309	1U3302	9J4309
J350	9W2359	1U3352	9J4359
J400	6Y5409	7T3402	6Y7409
J460	7T8459	9W8452	9W8459
J550	9W6559	9W8552	9W8559



Dents nouvelles générations Système K Caterpillar®

	Réf.	Pointe standard	Pointe Pic	Pointe Pénétration
PELLES	K80	220-9089	220-9087	220-9082
	K90	220-9099	220-9097	220-9092
	K100	220-9109	220-9107	220-9102
	K110	220-9119	220-9117	220-9112
	K130	220-9159	220-9137	220-9132
	K150	220-9159	220-9157	220-9152

	Réf.	Abrasion Pénétration	Abrasion renforcée	Standard
CHARGEURS	K80	222-1081	222-1082	220-9089
	K90	222-1091	222-1092	220-9099
	K100	222-8101	223-8102	220-9109
	K110	222-2112	223-8112	220-9119
	K130	222-2131	223-8132	220-9139
	K150	222-2152	229-7156	220-9159



DENTS ARDEN

Série 01 standard

Adapteur Flunch

Adapteur standard

Clavetage

Dent plate standard

Références
P101 - P201 - P301 - P401 - P501

Série 00 standard

Adapteur Flunch

Clavetage

Dent plate standard

Références
P100 - P200 - P300 - P402 - P500
P600 - P700 - P800

DENTS TOUTES MARQUES

Type Uni-Z

Type standard Mini

Type Case

Type Lehnhoff

Type Conique

Type Silver

Type Helilok

Divers Types Rippers

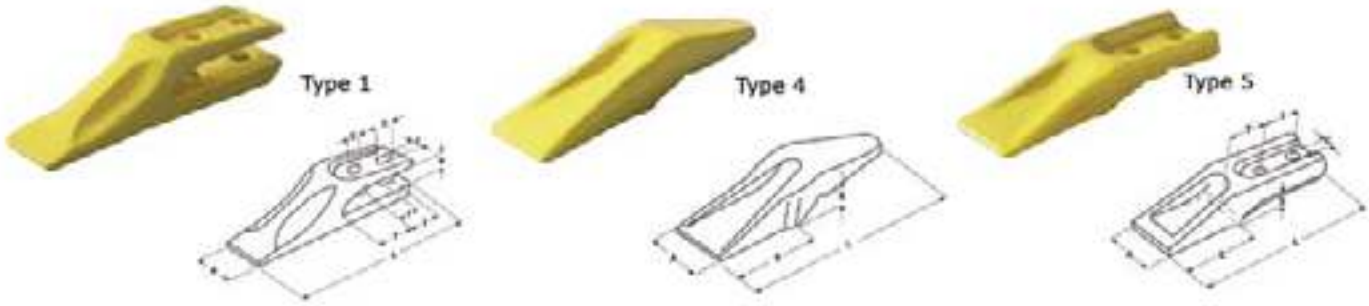
Type Esco

Type Cat

Pièces d'usure

DENTS TOUTES MARQUES

Dents à fourche mini pelle



Réf.	TYPE	L	A	T	I	S	C	D	Fixation
1	4	180	-	-	-	-	-	-	à souder
3.1	5	184	50	40	40-45	15	13	18	TF12050/175
5	5	212	57	42	55	20	17	-	TF16050/200
10.7	2	190	50	21	55	13	13	-	TH12045/175
12.4	1	190	43	37	40-45	17	13	18	TH12045/175
20.2	3	222	53	48	50	22	15	-	TH14050/200
20.4	3	222	53	37	45	22	13	-	TH12045/175
20.5	3	222	53	51	60	17	13	-	TH12045/175
20.7	2	222	5	36	55	17	16	-	TH14050/200
20LOC	2	222	53	46	55	22	16	-	TH14050/200
20.11	2	222	53	46	55	22	16	-	TH14050/200
30.1	3	275	61	66	65	22	13	-	TH12045/175
30.2	3	275	61	67	65	22	15	-	TH14050/200
30.3	3	275	61	51	80	22	15	-	TH14050/200
30.6	3	275	61	62	45	22	15	-	TH14050/200
40.1	3	300	66	70	70	27	17	-	TH16070/200

Réf.	Désignation	Type	L	A	T	I	S	C	Fixation
JCB									
53103205	Dent à fourche	3	250	54	51	44.5	22	20.5	2 x 5J4773
53103208	Coin gauche	2	260	50	51	44.5	22	20.5	2 x TH20050 + 2 x 5J4773
53103209	Coin droit	2	260	50	51	44.5	22	20.5	2 x TH20050 + 2 x 5J4773
CATERPILLAR									
6Y6335	Dent à fourche	1	250	54	51	75	22	20.5	2 x 4F3656/57
FERMEC-MASSEY									
1462201M2	Dent à fourche	3	240	58	72	53	27	17.5	2 X 4F3656/57
3621474M1	Coin gauche	2	245	53	72	53	27	17.5	2 X 4F3656/57 + 2 X TH16050
3621475M1	Coin droit	2	245	53	72	53	27	175	2 X 4F3656/57 - 2 X TH16050
PKJ KOMAT'SU									
312204054	Dent à fourche	3	285	50	51	80	22	18	2 X 4F3656/57
312204052	Coin gauche	2	300	50	47.5	80	22	18	2 X TH18060 + 2 X 4F3656
312204053	Coin droit	2	300	50	47.5	80	22	18	2 X TH18060 + 2 X 4F3656
NEW HOLAND-FIAT HITACHI									
85801109	Dent à fourche	3	270	62	51	75	22	17	2 X 4F3656/57
85801377	Coin gauche	2	270	52	51	75	22	17	1 X TH18060 + 2 X 4F3656
85801376	Coin droit	2	270	52	51	75	22	17	1 X TH18060 + 2 X 4F3656

PROTECTION POUR GODETS RETRO OU CHARGEUR

BOUCLIER DE LAME OU ENTRE DENTS À SOUDER

- Protection idéale des lames droite ou delta de godets de 30 à 100mm
- Protection des lames
- Se recoupe facilement pour un bon ajustement
- Acier anti-usure HB>400

REF.	EPAISSEUR DE LA LAME / BLADE THICKNESS (mm)	A	B	C	D	β°	ANGLE DE LA LAME / BLADE ANGLE	POIDS / WEIGHT kg
FB 45 300	45-50	45	192	300	100	30°	0°	14
FB 70	70	70	230	250	115	30°	0°	23
FB 70 L	70	70	230	200	115	30°	14°	17
FB 70 R	70	70	230	200	115	30°	14°	17
FB 90	90	90	210	360	100	30°	0°	41

BOUCLIER DE BANDEAU LATÉRAL À SOUDER

- Se soude sur godets rétro
- Diverses épaisseurs de 20 à 40mm
- Acier anti-usure HB>400
- Protection des contre-flancs pour une durée de vie maximale.

BOUCLIER DE PROTECTIONS DE FOND ET DE FLANCS À SOUDER

- Protection facile à installer
- Protection spéciale pour godets usage sévère
- Acier traité à cœur

PROTECTIONS BIMÉTAL À SOUDER GALETTE CIRCULAIRE ET BARRETTE

TYPE WEAR BUTTON & CHOCKY BAR

- Carbure de chrome HB>600
- Prolongent la vie utile du godet
- Bonne soudabilité
- Différents modèles pour toutes les tailles de godets

Références Part Number	Poids Weight (Kg/Lbs)	A (mm/in)	B (mm/in)	C (mm/in)	Dureté Hardness	Matière Grade
WB 60	0.62 1.37	60 2.36	20 0.79	10 0.39	700 HB	White Iron
WB 75	0.9 1.98	75 2.95	20 0.79	10 0.39	700 HB	White Iron
WB 90	1.4 3.09	90 3.54	20 0.79	10 0.39	700 HB	White Iron
WB 115	2.5 5.51	115 4.53	20 0.79	10 0.39	700 HB	White Iron
WB 150	5.35 11.79	150 5.91	25 0.98	16 0.7	700 HB	White Iron

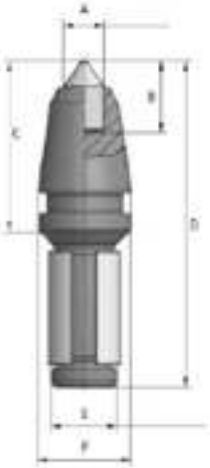
Références Part Number	Poids Weight (Kg/Lbs)	A (mm/in)	B (mm/in)	C (mm/in)	D (mm/in)	E (mm/in)	F (mm/in)	Dureté Hardness	Matière Grade
CB 25	0.91 2.0	25 0.98	240 9.45	24 0.94	15 0.58	9 0.35	40 1.58	700 HB	White Iron
CB 40	1.65 3.64	40 1.58	240 9.45	24 0.94	15 0.58	8 0.31	40 1.58	700 HB	White Iron
CB 50	1.9 4.19	50 1.97	240 9.45	24 0.94	15 0.58	8 0.31	40 1.58	700 HB	White Iron
CB 65	2.4 5.29	65 2.56	240 9.45	25 0.98	15 0.58	8 0.31	40 1.58	700 HB	White Iron
CB 100	4.3 9.48	100 3.94	240 9.45	25 0.98	15 0.58	8 0.31	40 1.58	700 HB	White Iron
CB 130	5.6 12.35	130 5.12	240 9.45	24 0.94	15 0.58	8 0.31	40 1.58	700 HB	White Iron

Pièces d'usure

PIC CARBURE

Pour tranchage, rabotage, fraisage et forage

Description d'un pic



Les différents types de pic

Bague + rondelle | Bague longue | Bague courte | Clips extérieurs

Bloc à souder

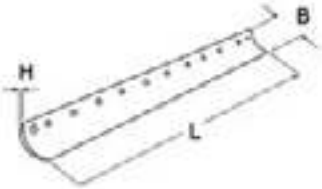
LAMES & CONTRE-LAMES

MECALAC

Désignation	H	A	C	L	Nbre de trous
Lame type Mecalac / 4x1 - Sans chanfrein	15	80	5/8	2160	7
Lame type Mecalac / 4x1 - Sans chanfrein	15	100	5/8	2200	7
Lame avant type Mecalac 2 chanfreins	20	200	5/8	1830	11
Lame avant type Mecalac 2 chanfreins	20	200	5/8	1830	6

NIVELEUSE

Référence	Dimensions			Diamètre	Nbre	Poids	Référence	Référence
	L	B	H	Vis	Trous	kg	Vis	Ecrous
7D4508	1524	152	16	5/8"	11	24,6	3F5108	4K0367
5D9553	1828	152	16	5/8"	13	29,5	3F5108	4K0367
5D9554	2133	152	16	5/8"	15	34,5	3F5108	4K0367
5D9556	1828	152	19	5/8"	13	36,4	3F5108	4K0367
5D9558	1828	203	13	5/8"	13	51,4	3F5108	4K0367
7D1158	2133	203	16	3/4"	15	49,1	4F7827	2J3506



CHARGEUR

Machine	Désignation	Qté	Référence	Dimensions	Nbre de trous	Vis
Caterpilar 936	Support lame	1	6W2985	25x245x2639	20	
	Lame centrale	2	100292	25x280x1162	6	2J3507
	Lame latérale	2	4T8091	25x260x170	4	2J3507
Caterpilar 950	Support lame	1	1414847	30x280x2920	30	
	Lame centrale	2	1399230	30x360x1280	3	4F4042
	Lame latérale	2	4T8101	30x496x170	3	4F4042
Caterpilar 966 G	Support lame	1	713015	40x300x3193	30	
	Lame centrale	2	100-6668	30x360x1400	3	5P8823
	Lame latérale	2	306395	35x510x200	3	5P8823
Liebherr L566 / L576	Lame centrale	2	9504411	40x330x912	3	5P8823
	Lame latérale	2	9504409	40x330x584	2	5P8823
Volvo L110E / L120	Support lame	1	11045693-3	35x205x2800		
	Lame centrale	1	11040009-8	25x350x1264	9	5J4771
	Lame latérale	2	11045808-0	25x461x624	8	5J4771
Volvo L150	Support lame	1	11011063-7	40x300x3000		
	Lame centrale	2	11011512-8	30x310x1267	1	5F8933
	Lame latérale	2	11011411-3	30x406x864	2	5F8933
Volvo L150E / L180E	Support lame	2	11082599	40x300x3200		
	Lame centrale	1	11082666-6	30x380x1818	9	1J4948
	Lame latérale	2	11082664-1	30x480x687	12	1J4948

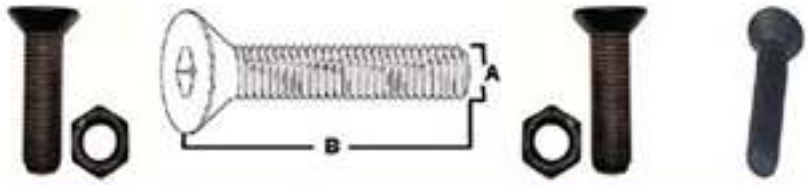
VISSERIE

Visserie fraisée hexagonale et creuse

Visserie tête fraisée collet carré (TFCC)

Référence	Type	Fig.	a	b	Pas	Classe
4F3651	Tête fraisée collet carré	1	1/2"	2"1/2	UNC	10.9
3F5108	Tête fraisée collet carré	1	5/8"	2"1/4	UNC	10.9
5J4771	Tête fraisée collet carré	1	3/4"	2"3/4	UNC	10.9
5J2409	Tête fraisée collet carré	1	7/8"	3"	UNC	10.9
1J4948	Tête fraisée collet carré	1	1"	3"3/4	UNC	10.9
5P8823	Tête fraisée collet carré	1	1"1/4	4"	UNC	10.9

Visserie tête fraisée hexagonale creuse (FHC)

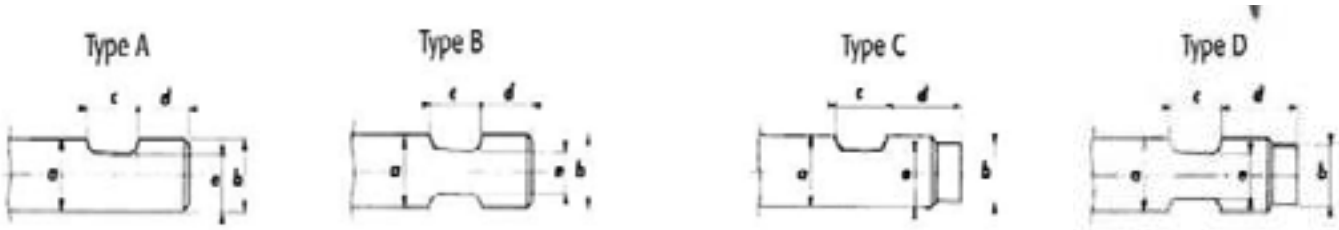


Référence	Type	Fig.	a	b	Pas	Classe
TF12050/175	Tête fraisée hexagonale creuse	2	12	50	175	10.9
TF14060/200	Tête fraisée hexagonale creuse	2	14	60	200	10.9
TF16060/200	Tête fraisée hexagonale creuse	2	16	60	200	10.9
TF18060/250	Tête fraisée hexagonale creuse	2	18	60	250	10.9
TF20070/250	Tête fraisée hexagonale creuse	2	20	70	250	10.9
TF22070/250	Tête fraisée hexagonale creuse	2	22	70	250	10.9

Visserie tête hexagonale standard (TH)

Référence	Type	Fig.	a	b	Pas	Classe
TH12050/175	Tête hexagonale standard	3	12	50	175	8.8
TH14070/200	Tête hexagonale standard	3	14	70	200	8.8
TH16080/200	Tête hexagonale standard	3	16	80	200	8.8
TH16060/200-109	Tête hexagonale standard	3	16	60	200	10.9
TH18070/250-109	Tête hexagonale standard	3	18	70	250	10.9
TH20060/250-109	Tête hexagonale standard	3	20	60	250	10.9

OUTILS BRISE ROCHE BRH



Toutes marques possibles - Quelques exemples ci-dessous :

Référence	Type	Lg totale	a	b	c	d	e
MONTABERT							
SC16-0550P	A	550	54	54	84	44	43
BRH501/570-1000P/C/B	B	1000	114	114	237	70	84
BRV32/V1200-1300P/C	B	1300	122	122	250	115	90
RAMMER							
S25-0730P/C	B	730	70	70	60	90	50
S27-0840P/C	C	840	84	74	125	125	70
FURUKAWA							
F2/HB2G-0450P/C	A	450	45	45	60	33	32
F4-0560P/C	A	560	60	60	71	45	44
KRUPP							
HM130/135/140/0780P/C	D	780	65	48	100	90	52
HM550/560CS-0900P/C	C	900	100	75	147	125	80

Pic pyramidal — *enfonce cloche* — *burin* — *bèche* — *pilon* — *dameur*

Pièces d'usure

CHENILLES & SURPATINS

Chenilles en caoutchouc

Nos partenaires disposent d'entrepôts avec plus de **8000 pièces disponibles en stock**
400 tailles différentes pour tous les fabricants afin de servir très rapidement nos clients.

Les chenilles caoutchouc sont dessinées et produites suivant des technologies innovantes et avec le système de câblage continu, un système de production qui garantit une résistance de 40% plus élevée par rapport au système de câblage superposé.

Les chaînes caoutchouc sont multimarques

Comment mesurer ces chenilles?

Les dimensions des chenilles caoutchouc sont exprimées de la manière suivante :

LARGEUR DE LA CHENILLE (en mm)

ENTRAXE (en mm)

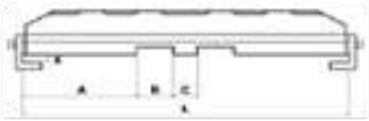
NOMBRE DE MAILLONS

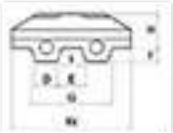
Surpatins en caoutchouc et patins

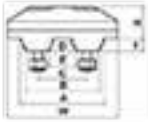
Chaine fixation sur maillon

Clip

Bolt







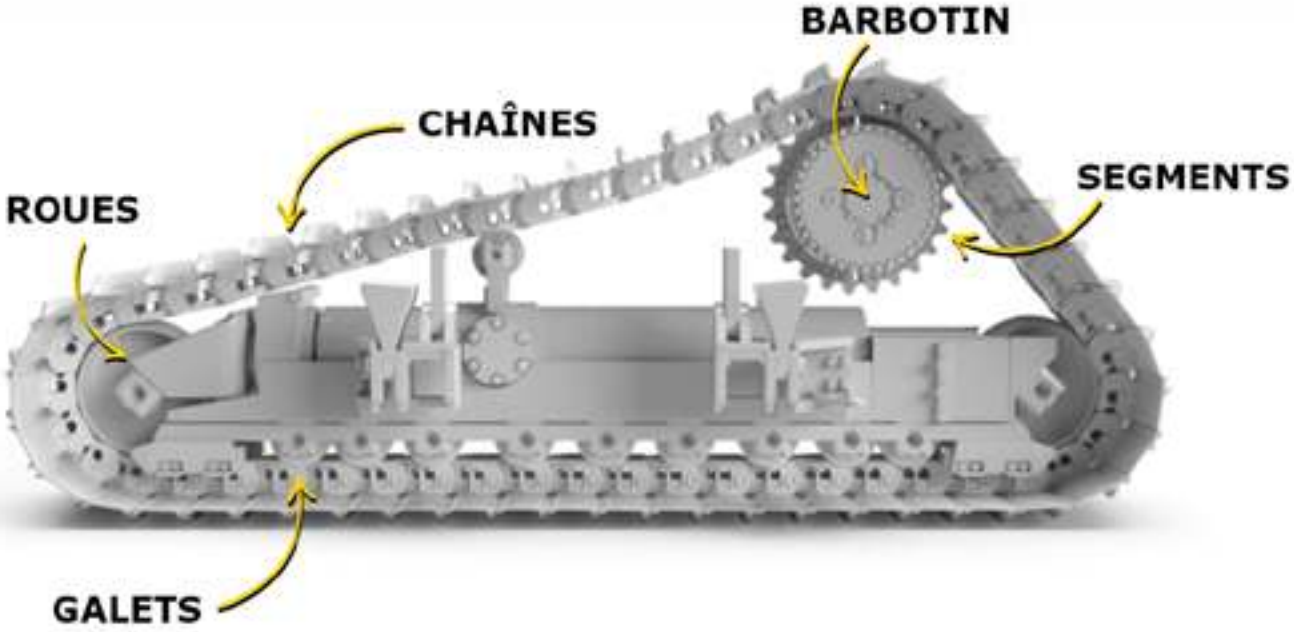
TRAINS DE ROULEMENT / CHAÎNES ACIER

Trains de chaînes pour porteurs de 1 à 60 tonnes

- Applications pelles : les chaines utilisent un système de graissage qui augmente sensiblement la durée de vie.
- Applications chargeurs, bulldozers : toutes le chaînes pré-lubrifiées utilisent des maillons spéciaux de fermeture brevetés.

Galets roue tendeuse barbotins

- Les trains de roulement sont composés de nombreux composants comme les chaînes, patins, galets, barbotins, roues folles.
- Les roues folles ou libres (qui ne transmettent pas d'énergie) n'ont pour fonction que le guidage et le support d'une charge. Le barbotin est la contraction de cloche de réducteur de barbotin. Il constitue la pièce extérieure du réducteur de sortie qui accueille les couronnes d'entraînement des chenilles.
- Les roues folles et barbotins sont moulés suivant un procédé certifié qui couvre depuis la matière première jusqu'au produit final.



Pièces d'usure

ACCESSOIRES & ÉQUIPEMENTS MANUTENTION & LEVAGE

Elingues Chaînes Grade 80/100

Elingues textile

Elingue ronde polyester

Elingue sangle double

Accessoires

Anneaux à souder de levage

Anneaux à souder de levage

Crochets a œil tournant Chape

Manilles Droite Lyre

Main Arteon

Chaînes

Tendeurs d'arrimage

Équipements manutention

EQUIPEMENTS BTP CENTER

Contrôle et **Services**

La norme exige que vous fassiez contrôler périodiquement vos outils de levage et d'EPI.

FlexoSoude met à votre disposition des dispositifs de contrôle, entretien et réparation de vos accesoires & équipements de manutention et levage.

Vous pouvez prendre contact avec nous pour fixer un rendez-vous de visite avec l'un de nos vérificateurs agrées.

Gérald ESTEVAN

Tél. 04 11 28 22 45
g.estevan@flexo-soude.com

Jean-Luc HÉNIN

Tél. 07 64 77 39 57
jl.henin@flexo-soude.com

Services

MÉCANO-SOUDURE

Rénovations – Réparations – Fabrications de vos équipements

Rénovation de godets de Pelles

Rénovation de godets de chargeurs

Fabrication de lames pré-équipées pour pelles et chargeurs

MÉCANO-SOUDURE

Fabrication de contrepoids pour chargeur Volvo

Remise en état de flèches et balanciers de pelles

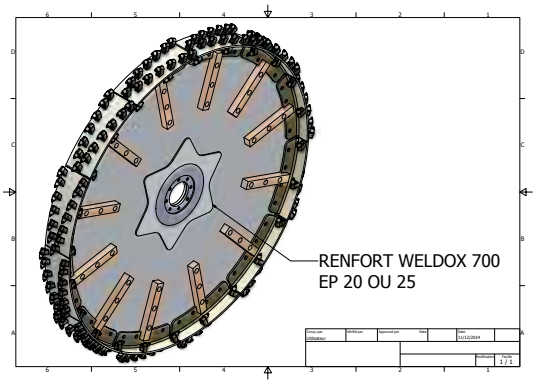
Services

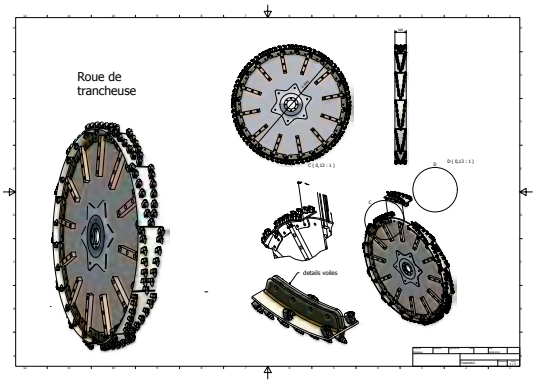
MÉCANO-SOUDURE

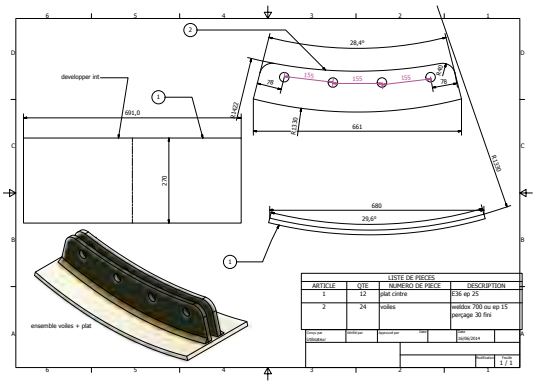
- Notre atelier de Mécano-Soudure peux vous proposez différents services.
- Confier nous vos projets nous les réaliserons pour vous.
- Nos techniciens vous proposerons des plans et des vues en 3D en DAO pour vous permettre de vous projetez et de matérialiser plus facilement vos pièces.
- Nous oxycoupons, assemblons et soudons avec des procédures vigoureuses.

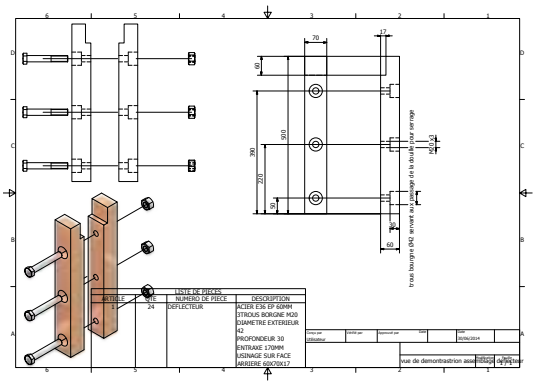
Fabrication d'une roue de trancheuse UNAC

Étude du projet - Plans DAO









Réalisation en atelier

CENTRALE ENROBÉS

Préconisation et solution les plus appropriées pour centrales enrobés

Tambour sécheur

- Fabrication des pièces à la demande, sous plans ou au modèle en acier anti-abrasion
- Blindage des silos en tôles 400HB
- Augets de tambour sécheur en 400/450/500HB

Acier rechargé

- Acier rechargé aux carbures de chrome.
- Pièces personnalisables en fonction de vos demandes et besoins.

Rouleaux malaxeurs

Racleurs

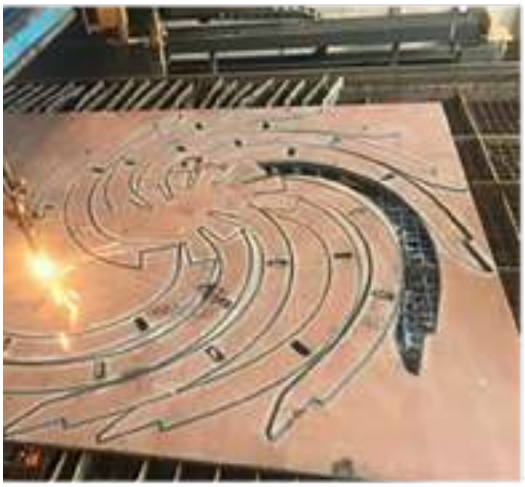
Goulottes

Trémies alimentateur

OXYCOUPAGE

FLEXO SOUDE réalise tous vos travaux de découpe de pièces oxycoupées.

- Notre atelier d'oxycoupage est équipé d'une table de découpe (autogène et plasma) de 8m sur 3m (3 têtes chalumeau et 1 tête plasma).
- Fabrication de blindages de protection pour godet, lames sur plan, pièces sur plan à la demande et coupe simple pour tôles....
- Acier anti-abrasion HARDOX / Acier de construction HLE WELDOX / Acier rechargés / Acier S355/ S690
- Afin de palier à des utilisations spécifiques **FLEXO SOUDE** peut vous proposer d'autres nuances répondant à vos exigences.



Les aciers anti-abrasion sont utilisés pour lutter contre l'usure. Ils permettent de prolonger la durée de vie des pièces, de réduire le nombre d'interventions sur les machines, les installations et ainsi de diminuer les coûts de maintenance. Avec une gamme de 400 à 700 Brinell l'aciériste améliore continuellement les caractéristiques de ses aciers pour rendre la tôle plus dure, plus résiliente pour une durée de vie plus longue.

L'acier WELDOX peut être assemblé par soudage avec tous types d'aciers, et en utilisant tous les procédés. Pour accroître la sécurité contre la fissuration à froid, il peut être nécessaire de préchauffer. La température de préchauffage n'a cependant pas besoin d'être aussi élevée que lors du soudage, ce qui est en partie dû à une moindre teneur en éléments d'alliages.
Les nuances à très haute limite d'élasticité (HLE) sont utilisées pour des applications telles que les châssis de camions, les grues et les engins de travaux publics. On tire partie de la haute limite élastique pour gagner en poids et augmenter la charge utile.

FABRICATION DE PIÈCES PRÊTES À POSER

Flancs et contre-flancs

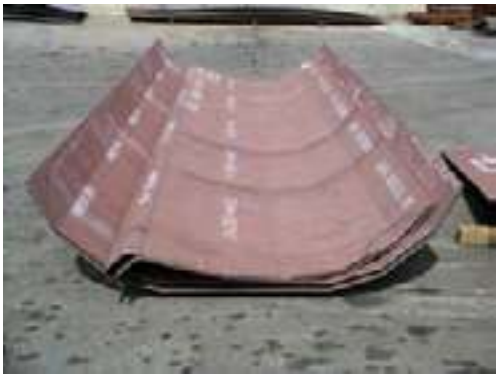
Fond de godet

Lames standard

Lames delta

Rehausses de bennes

Fond de bennes



Trémies tronc de conne

Trémies rond carré

Gaine de ventilation

VOTRE FABRICANT SPÉCIALISÉ DANS LES ÉQUIPEMENTS POUR LE MATÉRIEL DU BTP